

INSTANT SP50
SELVGÅENDE LAGERPLUKKER



BRUKERMANUAL

DIREKTE OVERSATT FRA ORIGINAL

FORORD

Velkommen til din SIVGE vedlikeholdshåndbok. Denne håndboken er designet for å gi deg spesifikk informasjon om vedlikehold av denne selvgående lagerplukkeren. Som du vil se i denne håndboken, har vi gjort den enkelt å forstå og informativt. Vær imidlertid oppmerksom på at bare trente og autoriserte personer har lov til å reparere denne selvgående lagerplukkeren. Denne manualen er bare en del av et komplett treningsprogram, i tillegg til operasjonsprogrammet.

1.1. Informasjon om håndboken

Denne håndboken introduserer egenskapene, anvendelsesmulighetene, posisjonen, formålet og bruksmetoden for kontrollenheter, driftskrav, rutinemessig og periodisk inspeksjon av denne selvgående lagerplukkeren. Under bruk av dette produktet skal minst sikkerhetskravene som er spesifisert i håndboken overholdes. Hvis du har noen forslag, ønsker eller trenger ytterligere teknisk støtte, vennligst kontakt produsenten.

1.2. Begreper og definisjoner av ikoner i håndboken

Vennligst les definisjon av begreper og etikett ikoner i manualen, som vist i tabell 1.

ADVARSEL

Ikke bruk denne maskinen før du har lest og forstått alle advarsler, farer og regler i denne manualen. Produsenten holdes ikke ansvarlig ved feilaktig bruk av maskinen. Vennligst sjekk advarsels etikettene etter ha mottatt maskinen. Kontakt produsenten hvis det er noe feil med maskinen.



KONTAKTINFORMASJON

Oslo, Deliftveien 7
1540 VESTBY
+47 23 19 11 00

Bergen, Fleslandvegen 70
5258 BLOMSTERDALEN
+47 55 11 09 00

Trondheim, Falkenborgvegen 32
7044 TRONDHEIM
+47 73 10 23 50

A red diagonal line that starts from the bottom left and extends towards the top right, ending just above the word "INNHOLD".

INNHOLD

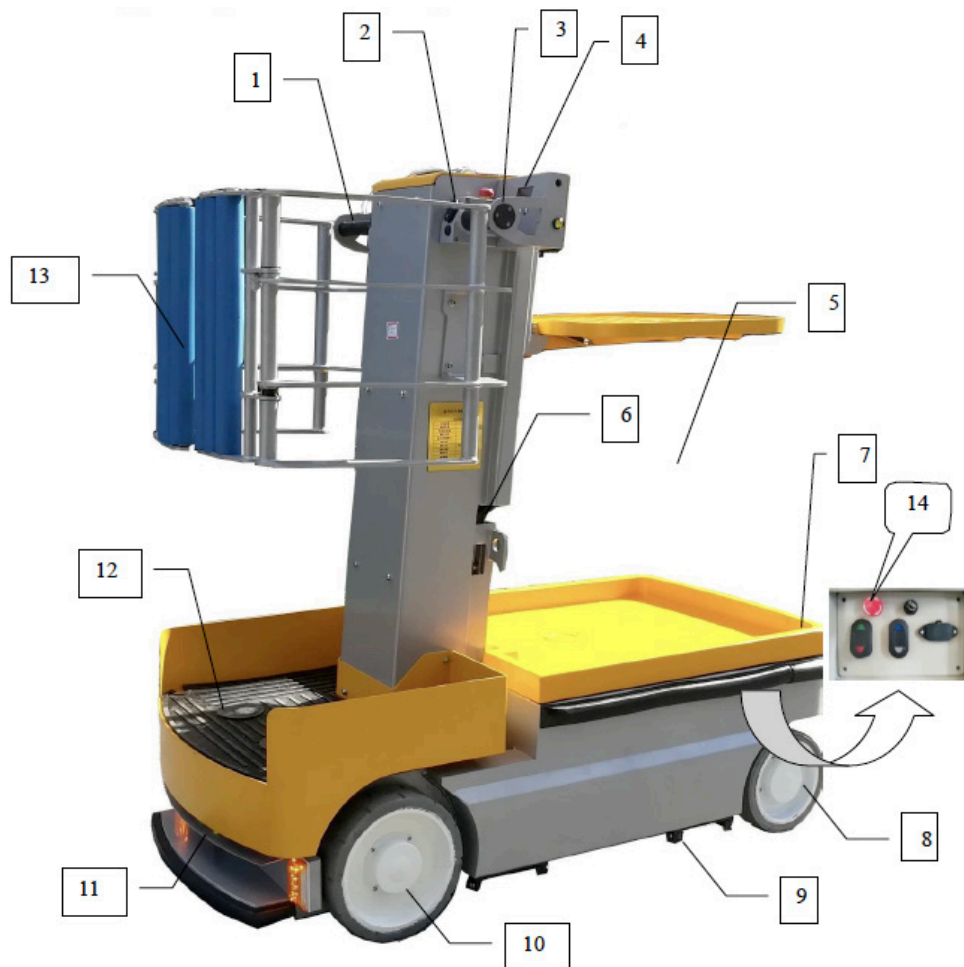
SIDE	TITTEL
2	FORORD
5-12	DEL 1 - FUNKSJON OG FREMSTILLING
13-14	DEL 2 - DIREKTIVER OM SIKKERHETSTEKNIKK OG MILJØMESSIG BESKYTTELSE
15-28	DEL 3 - HÅNDBLING OG BRUK AV MASKINEN
29-37	DEL 4 - VEDLIKEHOLD OG SMØRING

Tabell 1. Definisjon av begreper og etikett ikoner

NO.	BEGREP, IKON	DEFINISJON
1	Chassis	Understellet til den mobile og løftende arbeidsplattformen
2	Mast	Det mest grunnleggende og utvidbare støtteelementet i mastløftemekanismen
3	Mastgruppe	Grunnleggende løfteenhet bestående av flere master
4	Løftemekanisme	Et antall heveenheter som utgjør mekanismen som direkte eller indirekte løftende arbeidsplattformen
5	Mast chassis	Understell for montering av mast
6	Arbeidsplattform	En plattform som ansatte som jobber i høyden kan stå på
7	Nedre kontrollpanel	Kontrollpanel som er i en manøvrerbar stilling for personer på bakken
8	Øvre kontrollpanel	Kontrollpanel for personell som arbeider i høyden
9	Operasjonspersonale i høy høyde	Personell som står på en arbeidsplattform med en viss høyde
10	Maksimal fartsgrense	Hastigheten når kontrollspaken er på fullt utslag
11	 Advarsel	Det er nødvendig å følge instruksjonene for å unngå personskader; risikonivå: alvorlig
12	 Forsiktig	Det er nødvendig å lese nøye for å unngå skade på utstyret; risikonivå: viktig
13	 Oppmerksomhet	Det er nødvendig å ta hensyn til viktig informasjon eller nyttige tips; risikonivå: generelt
14	 Metode	Det er nødvendig å forstå hvordan man skal håndtere problemet eller hvordan man kan løse det
15	 Problem	Det er nødvendig å være1 årvåken for at feil håndtering kan føre til avvik.

1.3. Produktform og grunnleggende sammensetning

Form og grunnleggende sammensetning er vist i Figur 1.



Figur 1 Form og grunnleggende sammensetning

- | | |
|-------------------|--|
| 1. Ratthåndtak | 8. Ratt |
| 2. Løft ned-knapp | 9. Antihulltiltak(gaffeltruckklomme) |
| 3. Kjørehåndtak | 10. Drivhjul |
| 4. Display | 11. Clutchenhet |
| 5. Lastebrett | 12. Clutchenhet |
| 6. Løftemekanisme | 13. Operativplattform
[AWJ1] |
| 7. Bærebrett | 14. Bakkekontroller og batterilade-
kontakt |

2. SIKKERHETSBESTEMMELSER FOR VEDLIKEHOLD

2.1. Sikkerhetsbestemmelser ved vedlikehold.

1. Det skal ikke være brennbare eller eksplosive gjenstander rundt vedlikeholdsstedet;
2. Området til vedlikeholdsstedet er minst 3m × 3m;
3. Vedlikeholdsgulvet skal være flatt for å forhindre at maskinen går ut av kontroll, hvis bremsene på gangsystemet skulle få en funksjonsfeil;
4. Spesielt løfteutstyr bør brukes ved håndtering av tunge deler;
5. Ved tilgang til de delene under den hevede løftemekanismen, må det være tiltak for å hindre utilsiktet fall, som angitt i artikkel 2.2;
6. Når du setter inn ganghjulet og lignende i understellet, må rammen på understellet støttes av en hylle eller blokk som ikke er variabel i høyden. Det skal ikke erstattes av et løfteverktøy eller lignende for å forhindre utilsiktet kollaps og fare;
7. Det må utvises forsiktighet ved demontering av deler for ikke å skade eller miste relaterte deler, som pakninger;
8. Når du demonterer deler som involverer hydrauliske rør og kabledninger, bør de kastes på riktig måte på forhånd og må ikke bli skadet;
9. Når du reparerer hydrauliske komponenter, samler påføringsbeholderen hydraulisk oljeavfall for å forhindre at reparasjonsstedet blir glatt og forurenser miljøet;
10. Når du fjerner elektriske kabler og ledninger under elektrisk vedlikehold, bør det tas forholdsregler for å forhindre kortslutning.

2.2. Sikkerhetsbestemmelse ved vedlikeholdsarbeid under løftemekanismen

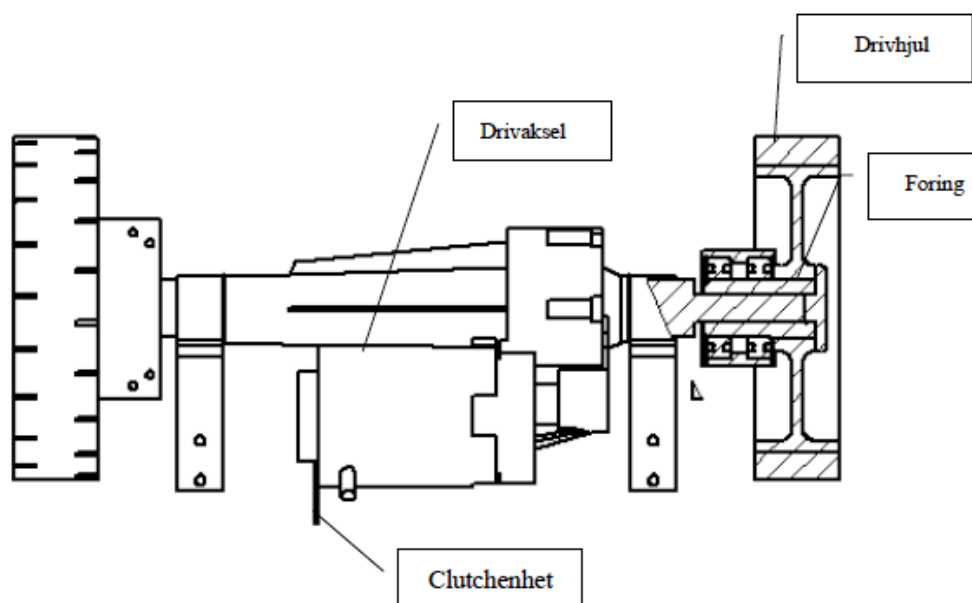
Når vedlikeholdsarbeid utføres under den hevede løftemekanismen, må vedlikeholdspersonell først gjennomføre en sikkerhetsanalyse før de går inn i vedlikeholdsområdet. Beskyttelsesmetode: løftemekanismen bør heves til den høyden som tilfredsstiller kravene til arbeidsplassen. Etter løfting plasseres firkantet stål med en seksjon på 40 × 40 mm eller mer og en lengde på mer enn 1000 mm horisontalt under masten og over mastrammen. Stangelementet senkes deretter langsomt ved hjelp av løftemekanismen, og stopper når masten er i kontakt med stålstangelementet, og sørger for at løftemekanismen forblir i denne stillingen.

3. TEKNISK INFORMASJON VED VEDLIKEHOLD

3.1. Kjøresystemet

3.1.1. Kjøresystemets sammensetning

Sammensetningen av kjøresystemet er vist i Figur 2:



Figur 3: Styresystemets sammensetning

3.1.2. Arbeidsprinsippet til kjøresystemet

Transakselens utgangsaksel overfører kraft til kjørehjulet gjennom hylsen.

3.1.3. Inspeksjon, justering og vedlikehold av kjøredrevet

3.1.3.1. Drivhjul

Løpehjulet er et ikke-merket gummidekk. Hvis det er skade på $\geq 1/4$ på bredden av hjulets omkrets, bør hjulet byttes.

3.1.3.2. Clutchenhet

Clutchenheten har to øvre og nedre girposisjoner. Når strømmen går tapt uventet, trykk på det nedre håndtaket til det nedre giret for å skyve trucken. Etter å ha fått kraft, må du skyve håndtaket opp til overgiret for å kjøre på nytt.

3.1.3.3. Drivaksel

1. Inspeksjon av drivakselen: Det bør kontrolleres om terminalen på terminalen er løs eller ikke, og om temperaturøkningen på motoren er normal. Slik som om motoren er tvunget til å starte under en konstant tilstand med lav spenning eller temperaturføleren svikter, vil motorens viklinger lett brenne. I dette tilfelle kan motoren kun byttes ut med en annen motor fra en lik modell.

3.2.2. *Hvordan styremekanismen fungerer*

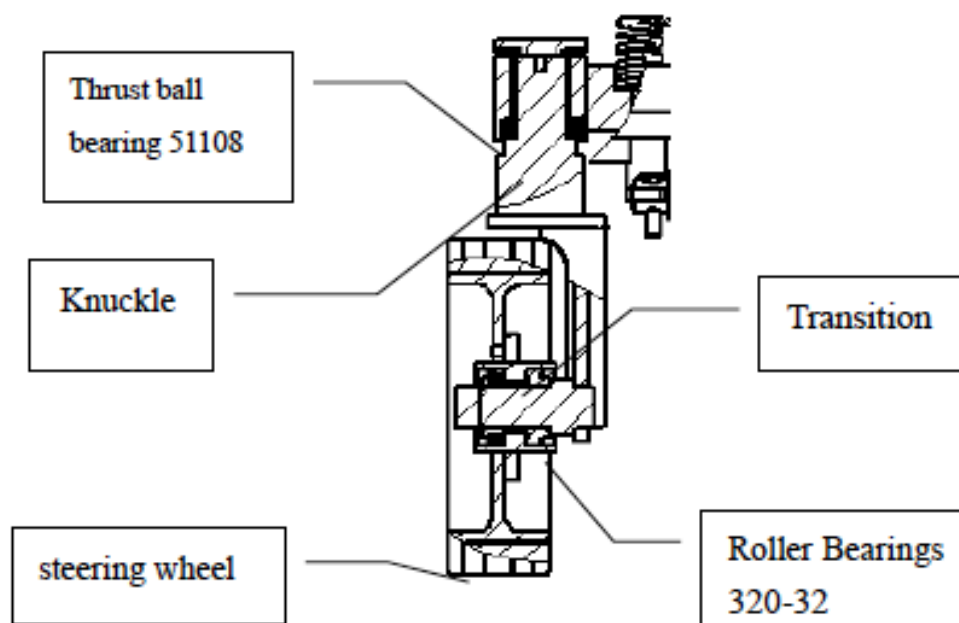
Forbindelsesstaget, forakselen og styreleddet dreies rundt pin og leddets vendepunkt for å danne en trapesformet mekanisme, noe som sørger for en halv omdreining under styring. Det indre gummi hjulet har større styrevinkel enn det ytre gummi hjulet, slik at maskinen svinger i en mindre svingradius; den elektriske trykkstangen er langstrakt. Generer skyvekraft, skyv lenken til venstre, styrehåndtaket og rattet svinger til venstre; når den elektriske trykkstangen trekker seg sammen, trekker du lenken til høyre og dreier. Drei styreseksjonen og rattet til venstre for å oppnå gangstyringshandling.

3.2.3. *Inspeksjon, justering og vedlikehold av styremekanismen*

3.2.3.1. *Styreaksel*

1. Det er montert lagre mellom styrehåndtaket og forakselen, og mellom overgangshylsen og rattet.

Smøring og slitasje bør kontrolleres regelmessig. Det er funnet at åpenbar løshet bør erstattes i tide.

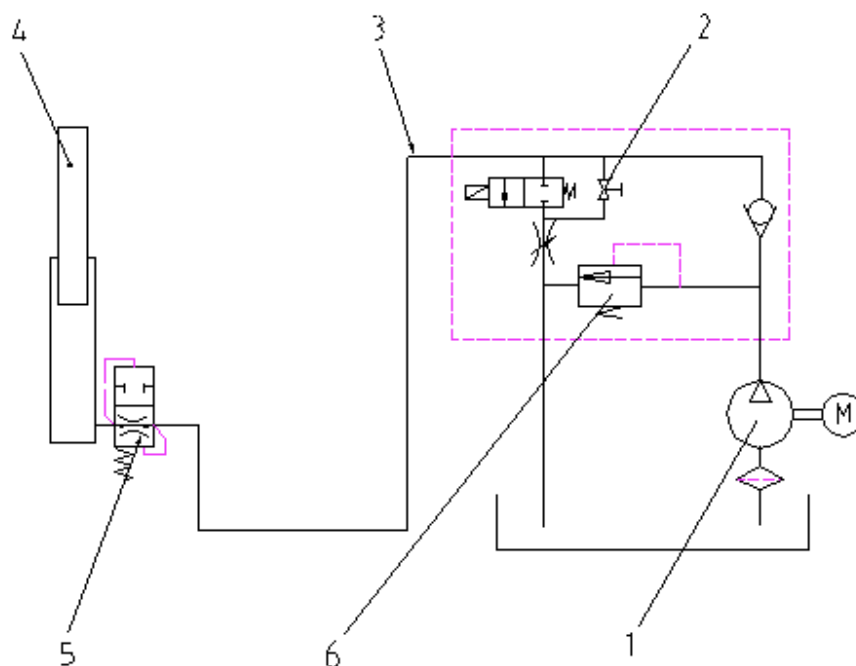


Figur 4 Forhjul og styrehåndtak

2. Kontrollerer regelmessig bolten på begge ender av den elektriske skyvestaget og slitasjen på stifen mellom stempelstaget og gripeanordningen, og se etter åpenbar løshet. Bør da byttes ut.

3.2.3.2. Hydraulisk system

Hydraulisk løfteenhet er vist i figur 5



Figur 5 Hydraulisk løfteenhet diagram

NO.	HOVEDDEL	DELNR.	SPESIFIKASJON	ANTALL
1	Hydraulisk kraftstasjon		DC 0.8KW	1
2	Nødsenkingsanordning			1
3	Slange		Φ12/Φ10	
4	Eksplasjonssikker ventil	TB104	M16×1.5	1
5	Sylinder	TB105	ID45	1
6	Overløpsventil			1

3.2.4. Inspeksjon og vedlikehold av løftemekanisme og hydraulisk løfteenhet

3.2.4.1. Løftekjede

1. Inspeksjon av kjeden: kjedet vil slites etter en periode med bruk, og graden av slitasje på hver kjede er forskjellig. Som et resultat bør graden av slitasje kontrolleres regelmessig. Mindre slitasje vil føre til at kjettingens lengde forlenger seg, med det resultat at den sammentrekkende masten faller, hvis en del av mastgruppen faller mer enn 8 mm fra frontpartiet under full belastning, vil stopperen på maststyringshjulet bli skadet. Løftemekanismen fungerer ikke ordentlig; når kjedet er veldig slitt, er det en mulighet for at kjettingen til kjedet kan gli ut av kjedestiftakselen og føre til at kjedet går i stykker. Slike farlige inspeksjoner skal utføres ved å observere kjetting og kjedeaksel en etter en fra sidene mens masten er hevet. Feilplassering, deformasjon osv. Bør skiftes ut umiddelbart; hvis slitasjen er spesielt alvorlig, må hele stripen byttes ut, og en annen kjede i samme gruppe er også spesiell oppmerksomhet, og bør skiftes ut samtidig.



Vær oppmerksom på at løsningen av justeringsmutteren til kjedet også vil føre til at kjeden blir utilstrekkelig strammet.



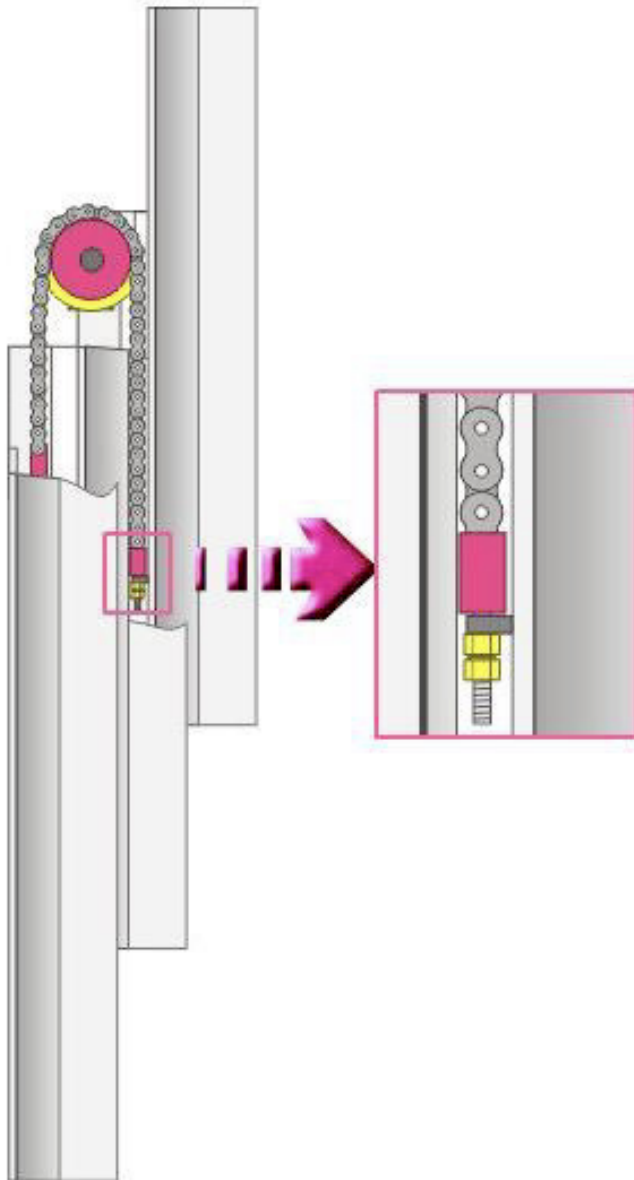
Metode for å måle kjedets spenning: en mastseksjon drives av to kjeder, og tettheten til de to kjedene skal være i utgangspunktet konsistent. Under vedlikeholdsinspeksjonen, løft løftemekanismen til en passende høyde og trykk på begge kjettingene for å sammenligne dem for hånd. Kjeder som er for løse bør strammes.



Merk at i kjedekjeden til mastgruppen vil primærkjeden slites mer på grunn av den store belastningen, og påvirkningen på de påfølgende mastene vil også være større.

2. Vedlikehold av kjeden: hovedsakelig basert på smøreolje. Smøringen av kjedet er åpen, og selv om den ikke brukes normalt, vil smøremiddelet tørke ut, så kjedeolje bør brukes til å smøre kjeden regelmessig ved toppen av masten.

3. Justering av kjedets kjedespenningen: Hver kjetting har en lengdejusteringsenhet, som vist i figur 6. Når du justerer, er det nødvendig å se etter den. For å justere kjedet, bruk en skiftenøkkel til å vri mutteren, sjekk siden og sjekk for å stram de to mutrene når det passer.



Figur 6 Skjematisk diagram over justering av kjedespenningen.

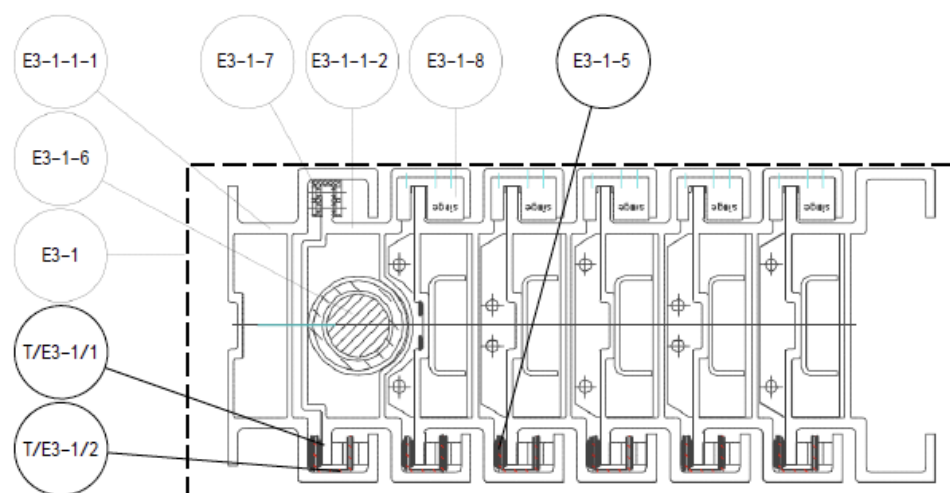
3.2.4.2. Kjedefjul

1. Kontroll av tannhjulsslitasje: Under heisen av masten vil tannhjulet rotere og sjekk visuelt der tannhjulet ikke er blokkert av kjedet. Når du kontrollerer bunnen og sidene av kjedesporet, og hvis det blir observert en kontinuerlig slitegrop, bør tannhjulet skiftes ut umiddelbart.

2. Vedlikehold av tannhjul: Det er et oljeinjeksjonshull for fettpistol på den ytre endeflaten på hvert tannhjul. For hver rotasjon kan oljeinjeksjonshullet injiseres. Etter at oljen er plassert en gang, kan tannhjulet og tannhjulakselen smøres ved å fylle oljen gjennom oljehullet.

3.2.4.3. Styrehjulesenhet

1. Slitasjeinspeksjon: rist kolonnen manuelt for å sjekke passformen mellom kolonnene. Hvis det er et åpenbart gap, er styrehjulet slipt. Hvis det er skadet, bør styrehjulesenheten byttes ut. Styrehjulesenhetens posisjon er vist som E3-1-9 i figur 10.



E3-1-7: nedre stopp
 E3-1-8: øvre stopp
 E3-1-5: styrehjulesenhet
 T / E3-1 / 1: guide
 T / E3-1 / 2: Føringsspor

3.2.4.4. (Styrehjul) utskifting av øvre og nedre stopp

Styrehjulesenhetens øvre og nedre stopp er delene som sørger for at styrehjulesenheten (E3-1-5 i figur 10) forblir i masten. Hvis den er slitt eller skadet, må den byttes ut. Når den øvre blokken byttes ut, er det bare de skadede delene som må tas ut og erstattes med nye. Når den nedre blokken byttes ut, må mastegruppen til løftmekanismen demonteres, og masten kan trekkes ut for å bli utført, ellers kan den ikke demonteres.

3.2.4.5. Løftehydraulikk

1. Justering av fallhastigheten: fallhastigheten til arbeidsplattformen er justert til passende hastighet fra fabrikken, ved å bruke den etter periode, og det er funnet at fallhastigheten er enten for rask eller sakte, bør hastigheten justeres.



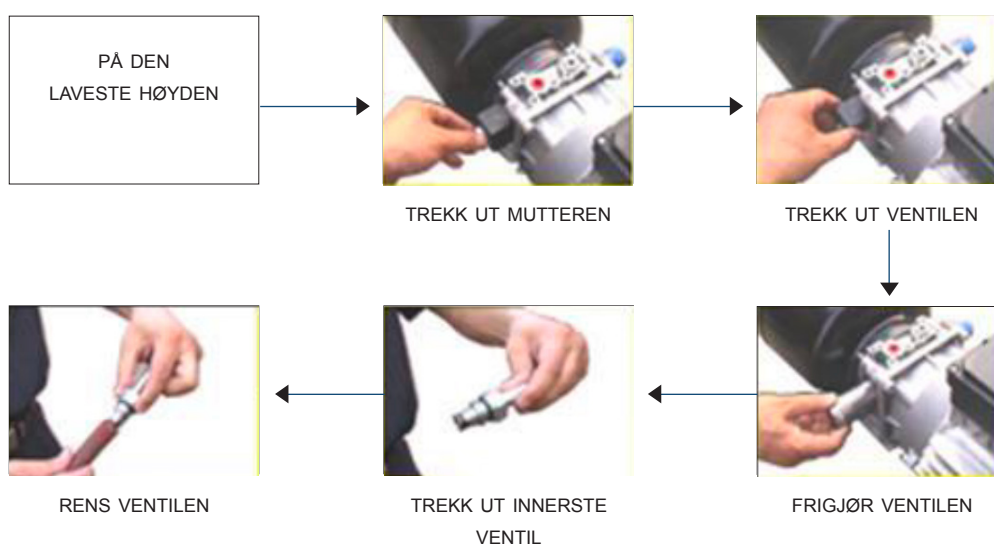
Når du justerer hastigheten under arbeidsplattformen, må du finne det blå dekselet vist i Figur 11. Når du åpner det, kan du se justeringsskruen. Løsne først låsemutteren, og bruk deretter sekskantnøkkelen til å vri på justeringsskruen. Etter å ha justert den, stram den løse mutteren og dekk den til igjen.



Vær oppmerksom på at plattformens hastighet ikke justeres for raskt, ellers vil det føre til at den eksplosjonsbeskyttede ventilen ikke fungerer som den skal, og dermed påvirker plattformens operasjon.

2. Justering av hydraulisk systemtrykk: Trykket til det hydrauliske systemet er innstilt når produktet forlater fabrikk, og brukeren har ikke lov til å utføre ytterligere justeringer. Hvis det er andre grunner til justering, bør den utføres av produsenten eller en profesjonell autorisert vedlikeholdsenhet.

3. Eliminering av synkesvikt i løftmekanismen: Hovedårsaken til synking av løftmekanismen er dårlig tetning av magnetventilspolen. Hvis tetningsflaten er tett på grunn av forurensning i oljen, følger du fremgangsmåten nedenfor:



Merk at hvis ventilpluggens tetningsflate er skadet, kan bare den nye ventilpluggen byttes ut.

Vær oppmerksom når ventilhuset fjernes, tetningsringene er beskyttelse mellom spolen og ventilhuset.

4. Utskifting av hydraulikkolje: Hydraulikkoljen skal skiftes ut en gang etter at utstyret har blitt brukt i et halvt år for å fjerne den første slitasjen fra systemforurensningen. I fremtiden bør utskiftningsperioden bestemmes avhengig av forurensningen av hydraulikkoljen (det anbefales å skifte den en gang hvert halvannet år).

Merk at valget av hydraulikkolje er direkte relatert til temperaturen under bruk. Det anbefales å bruke 32 # i ikke-alpine områder. Slipendende av hydraulikkolje.

Vær oppmerksom på når du bytter ut hydraulikkoljen, å plassere en beholder for spillolje under drivstofftanken. Skru først av tanklokket på toppen av drivstofftanken. Løsne deretter oljeavtappingspluggen på bunnen av tanken. Når det er tomt for spillolje, fyll på en liten mengde ren hydraulikkolje på toppen av drivstofftanken. Drivstofftanken bør rengjøres en gang. Etter at spilloljen er helt drenert, stram til oljeavtappingspluggen og tilsett ca. 16 liter ren hydraulikkolje.

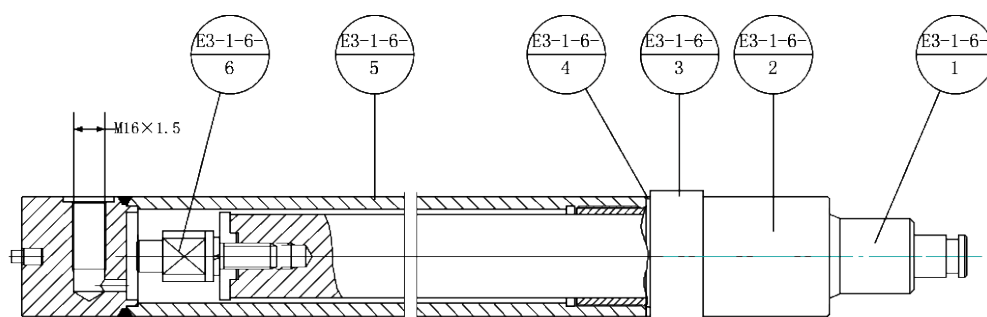
Merk at for å beskytte miljøet, bør spillolje skal samles inn og avhendes av en profesjonell gjenvinningsstasjon.

5. Behandling av rørforseglingsproblemer: Når det oppstår oljeflekker på bakken til lagringsutstyret eller det oppstår oljeflekker på utstyret, må du sjekke hydraulikkledningen over hydraulikkoljens lekkasjepunkt. Fokuset under inspeksjon bør være rørleddet. Dersom mutteren ikke er strammet, bør den strammes umiddelbart. Årsak; på grunn av alvorlig korrosjon, oljelekkasje, bør rørledningen og dens skjøter skiftes ut i tide.

Legg merke til når du sjekker lekkasjepunktet til det hydrauliske systemet. Generelt, er det stedet hvor oljen lekker der hvor lekkasjepunktet er. Men det er ikke utelukket at lekkasje av hydraulikkolje kan samle seg langs rørledningen vekk fra lekkasjepunktet, så det bør kontrolleres nøye under inspeksjonen.

Når rørledningen inspiseres for lekkasjer, blir den ytre overflaten av sylinderen eksponert etter at bunnen av sylinderen og masten er hevet. Sjekk om det er stor mengde hydraulikkolje, det er da et problem å tette sylinderen, og sylinderen bør bli ytterligere inspisert.

6. Håndtering av sylindertetningsproblemet: Hvis det er bekreftet at det er et problem med sylindertetningen, bør man bruke metoden for utskifting av tannhjul. Fjern først tannhjulet over sylinderen, fjern hydraulikkoljerøret og rørforbindelsen som er koblet til sylinderen, og fjern deretter hele sylinderen. Sylinderen repareres ved å trekke ut toppen av masten. Sylindrens struktur er vist i figur 12:



Figur 12 sylinderstruktur

- E3-1-6-1: stempelstang
- E3-1-6-2: tetningshylse
- E3-1-6-3: bøssing
- E3-1-6-4: pakning
- E3-1-6-5: Sylinderrør
- E3-1-6-6: utløser

Metode for sylindertetning er relatert til E3-1-6-2 og E3-1-6-4 til sylinderen, og E3-1-6-2 og E3-1-6-5 er gjenger.

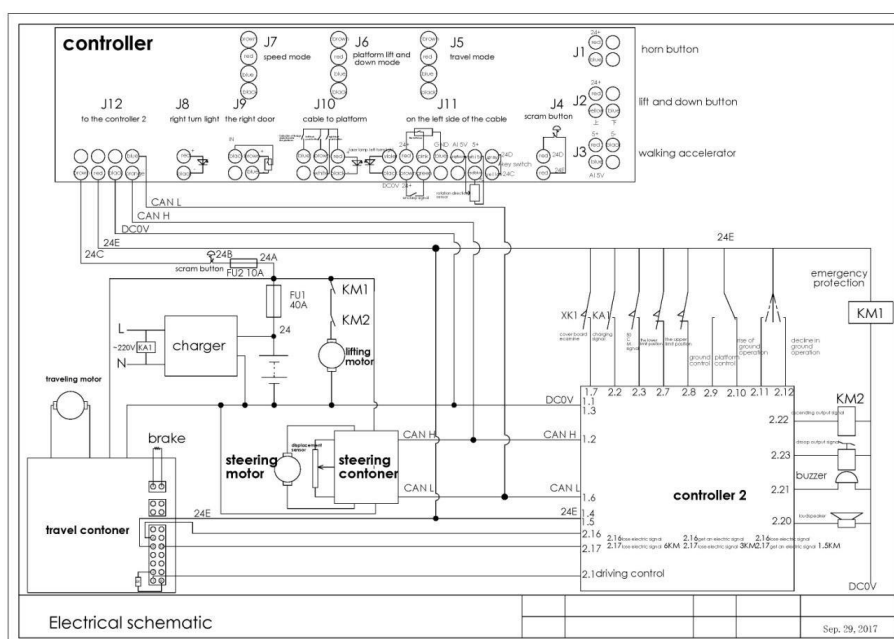
7. Avhending av rørbrudd: I tilfelle brudd i den hydrauliske rørledningen, skal personalet i høyden forbli rolig. Ta tak i rekkverket og forbered deg på at plattformen kan falle til et minimum. Når løftmekanismen i utgangspunktet er stoppet, bør det gjøres en innsats for å evakuere personell i høyden raskt. Bakkepersonell bør bruke harde materiale/stenger av jern umiddelbart etter at løftmekanismen i utgangspunktet er stoppet. Stangen er mot masten E3-1-1-2 eller E3-1-1-3 i løftmekanismen. Finn deretter ut årsaken og bytt ut det ødelagte røret eller gjengene. Etter reparasjonen skal testløfteoperasjonen av tomgangs- og fulllastforholdene utføres, og normal bruk skal skje før gjenbruk.

Merk at den hydrauliske rørledningen til dette produktet er laget av stålrør av høy kvalitet; alle rørfuger er rørfuger av hylsetype, noe som er utmerket. Gode anti-aldringsegenskaper. For å sikre sikkerhetsytelsen til arbeidsplattformen er i samsvar med kravene i standarden, er det installert en sikkerhetsinnretning for rørbrudd ved hydraulikkoljeinnløpet og utløpet av sylinderen. Når hydraulikkledningen går i stykker eller rørforbindelsen er koblet ut og løftmekanismens senkehastighet overstiger den innstilte normalverdien, vil sikkerhetsinnretningen for bruddbeskyttelse automatisk virke for å unngå faren for at arbeidsplattformen og personell plutselig faller fra høy høyde.

3.3. Elektrisk system

3.3.1. Elektrisk kontrollsystem

3.3.1.1. Det elektriske skjemaet er vist i figur 14:

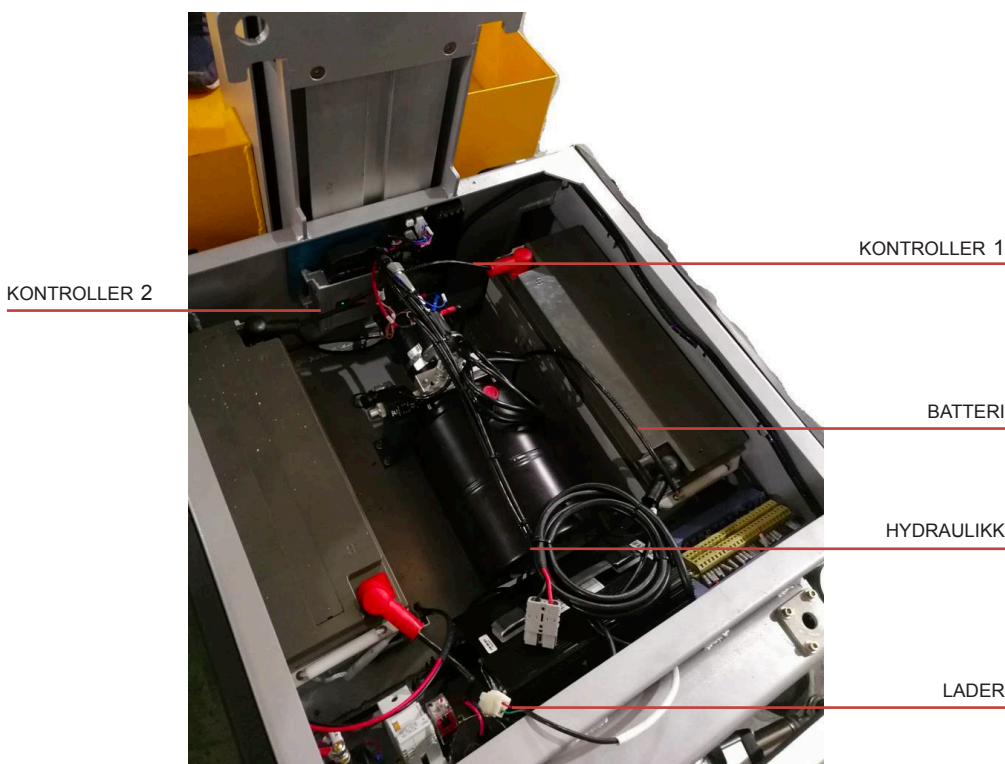


Figur 14. Elektrisk skjema

Table 2. Liste over elektriske komponenter:

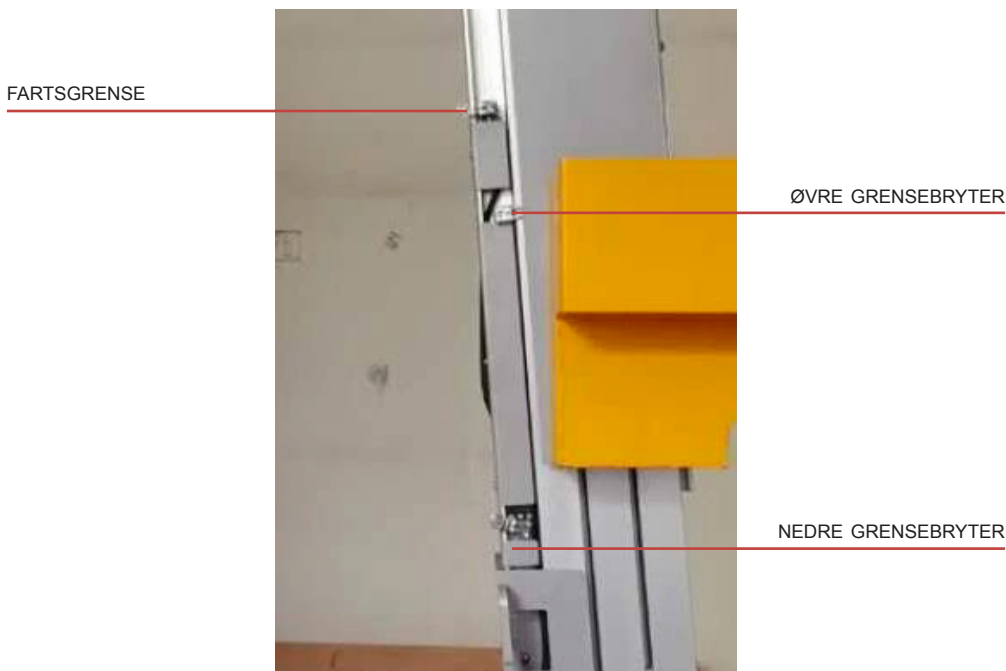
NO.	DELNAVN	DELNR.	ANTALL	MERKNAD
1	Lunte	RT18-125L	1	80A
2	Lunte	RT18-32	1	6A
3	Lunte	RT18-32	1	6A
4	Nøkkelbryter	B22-WQ56-720-803	1	
5	Grensebryter	D4N-2122	3	
6	Nødstopbryter	B22-RR21-701-000	2	
7	Kontrollbryter	B22-KH21-711	1	
8	Lydvarsel lys	AD16-22SM	2	
9	Lysvarsel lys	AD17-SM	1	
10	Mellomrelé	MY4N-J	2	
11	Kontaktor	MZJ-100D	1	
12	Batteri	/	2	150Ah
13	Kontroller 1	DS180	1	/
14	Kontroller 2	C2020B	1	
15	Display	/	1	/
16	Håndtak	/	2	/

3.3.1.2. Kretsoppsett er vist i figur 15.



Figur 15 kretsoppsett

3.3.1.3. Grensebryterdiagrammet er vist i figur 16.



Figur 16 grensebryterdiagram

3.3.2. Elektrisk inspeksjon, justering og vedlikehold

3.3.2.1. Elektrisk feilsøkningsprosess

1. Når utstyret svikter, må du først kontrollere det mekaniske systemet. Når det mekaniske systemet ikke løser problemet etter feilsøking, bør det elektriske systemet kontrolleres.
2. Identifiser systemet der feilen er lokalisert, basert på funksjonsfeil. Produktene inkluderer hovedsakelig kjøre-, løfte- og sikkerhets overvåknings-systemer. Vær også oppmerksom på den eksterne batteriladeren.
3. Typiske feil oppført i hindringer, mulig årsak og vedlikeholds metode. Analyse av mulige årsaker, forekomst av feil som ikke er oppført i tabell (tabell 3). Når det er mulig bør kvalifiserte verkstedet eller leverandører gi teknisk bistand.
4. I henhold til årsaken til feilen, følg instruksene i (tabell 3). Kontroller, juster og reparer.

3.3.2.2. Vanlige årsaker til feil og vedlikeholdsmetoder for elektriske systemer er vist i tabell 3:

Tabell 3 Vanlige feil, mulige årsaker og vedlikeholdsmetoder for elektriske systemer.

NR.	RELATERT	BESKRIVELSE AV FEIL	MULIG ÅRSÅK	VEDLIKEHOLDSLØSNING
1	Kjøresystem	Kontrollhåndtaket rotert litt, hele maskinen kan bevege seg fremover og bakover, når håndtaket roterer maks, kan ikke bevege seg fremover.	Batterinivået er for lavt til å støtte høyhastighetsdrift av motoren	Lading 24V batteri i tide
2	Kjøresystem	Kjører ikke	1. Linjeforbindelsen til kjørekontrollen er ugyldig 2. Strømlinjenforbindelsen er ugyldig	1. Linje fra kontrollhåndtak til kretsutløsning for reisekontroller 2. Sjekk mellom kjøremotoren og kontrolleren om forbindelsen har falt av.
3	Kjøresystem	Kjøring og styring fungerer ikke	1. Hovedkontrolleren er forårsaket av en linjefeil Mottok ikke kjøreinstruksjonene. 2. Koblingen er løs.	1. Kontroller fra kontrollhåndtaket til kontrolleren Er ledningen normal? 2. Kontroller at ledningene i hovedboksen er koblet til.
4	Kjøresystem	Styring fungerer ikke	1. Styrekobling er ugyldig 2. Ledningen til hydraulisk pompe. Ledningen har dårlig kontakt.	1. Sjekk styrekontrolllinjen på håndtaket, er motorbryteren på? 2. Sjekk at venstre og høyre styredisplay sensorer er på. Hvis ikke er den ute av rekkevidde. 3. Sjekk om venstre og høyre styremotor er på. Ofte er det lekkasje av hydraulikkolje.

3. TEKNISK INFORMASJON VED VEDLIKEHOLD

5	Liftsystem	Løfting fungerer ikke	<ol style="list-style-type: none"> 1. Chassiset er vippt og kontrollert Automatisk beskyttelse av maskinen, løftig er strengt forbudt. 2. Tilkoblingen til løftestyring er ugyldig 3. Feil høyeste økning på grensebryter 4. DC på hydraulikkstasjonen til løftkraften. Koblingsfeil, tilkobling midt på linjen. 5. Nødfallventilen er ikke lukket ordentlig. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Flytt maskinen fra ujevn grunn 2. Kontroller den stigende nivået over øvre og nedre kontrollboksoutput. Sjekk for tilkobling. 3. Sjekk den øvre grensebryteren og finn endring. Bryteren sjekker om plattformen strekker seg, pass på. 4. Sjekk ytelsen på DC kobling. <p>Sjekk jevnlig om den ikke fungerer optimalt. «Endre og kontroller tilkoblingen for å sikre pålitelig tilkobling</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Lukk ordentlig i henhold til bruksanvisningen 5.9.2 Nødventil.
6	Liftsystem	Kan ikke senke ned	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fallende kontrollinjetilkobling er ugyldig 2. Elektromagnetisk fallventil mekanisk svikt 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sjekk magnetventilens signalledning til hydraulikkstasjonen. 2. Se utelukkelsen av mekanisk svikt i elektromagnetisk fallventil <p>Avsnitt om bruk 3.3.3.5</p>
7	Liftsystem	Overlast av plattform utløser ikke alarm, eller alarm utløses uten overlast	Lastesensorytelse – fysisk drift	For å bekrefte feilkontroll forårsaket av feil belastning, må du kontakte leverandøren og leverandørens servicepersonell for å utføre drift-null prosessering
8	Lader	24V lader kan ikke være tilsvare riktig batteripakke. Effektiv lading, strømdisplayet er alltid lavt	<ol style="list-style-type: none"> 1. Batteriets levetid utløper 2. Batteriet har blitt utladet og ført til batteriskader 3. Ladersvikt 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bytt ut batteriet som er utløpt eller skadet 2. Når laderen er koblet til batteripakken, sjekk at viften til laderen automatisk starter til helautomatisk stopp, hvis den lader, men viften ikke fungerer som den skal, kan laderen bli skadet, bør byttes ut eller reparert

4. VEDLIKEHOLD OG INSPEKSJON

4.1. Regelmessig inspeksjon og vedlikehold

Inspeksjonselementer, krav og inspeksjonsverifiseringsmetoder er vist i tabell 4.

Tabell 4 Vedlikehold og typiske inspeksjonselementer, krav og inspeksjonsmetoder.

NR	INSPEKSJONSELEMENT	NORMALTILSTAND	TILTAK
1	Kobling av batterikabel	Skal ikke være løs	Åpne batteriboksen og utfør en visuell inspeksjon
2	Kontrollknapp lift	Nødstoppkontroll virker	Driftsverifisering
3	Kontroll av knapper for hver kontrollenhet	Kjedebeskyttelse skal være effektiv	Driftsverifisering
4	Hydraulisk system for gangstyring og løfting	Visuell inspeksjon av sensorisk inspeksjon uten hydraulikkolje	Lekkasje av hydraulikkolje
5	Løftemekanisme	Skal være i stand til å heves og senkes, jevnt. Uten unormal lyd eller vibrasjoner osv.	Driftsverifisering
6	Ledning kveilet på siden av maste-gruppen	Det skal ikke være noen frakobling eller brudd på trykkledningsplaten etc.	Visuell inspeksjon
7	Lyd og lys alarm og andre sikkerhetsinnretninger	Velteovervåking lydalarm	Skal fungere som normalt
8	Kjøregrense velteovervåking		Visuell inspeksjon og driftsverifisering
	Løfteverdien for overbelastning		
	Belastningsgrense		
	Display		
	Strømindikator		

4.2. Inspeksjoner bør utføres med jevne mellomrom

Tabell 5 spesifikke sykluser - inspeksjonselementer, krav og inspeksjonsverifiseringsmetoder.

Tabell 5 Vedlikehold av regelmessige inspeksjonselementer, krav og kontrollmetoder

NR.	ELEMENTER	HANDLING	INTERVALL (MND)			
			F1	F2	F3	F4
1	Chassisystem	Ganghjulet skal ikke ha noen åpenbar slitasje, gummi som faller av osv	24	18	12	6
		Rattlager, styreleddlager bør være fleksible. Glatt.	36	24	12	6
		Styresystem koblingsstang pin aksel bør ikke ha åpenbar slitasje, etc.	36	24	12	6
2	Liftsystem	Boltforbindelsen mellom masten og chassiset skal kobles pålitelig	24	24	12	12
		Drivkjedet skal ikke ha tydelig slitasje, kjedebrudd	36	36	24	6
		Tannhjulets kontaktflate med kjedet skal være fri for alvorlig slitasje	36	24	12	6
		Etter fullstendig nedstigning, bør de relative posisjonene til kolonnene i samme gruppe være fra bunnen, og den øvre og nedre gradvis øke, det skal ikke være noe nedadgående tilstand.	24	24	12	6
		Kjedene i same mast skal være i utgangspunktet like stramme.	24	18	12	6
		Friksjonsflaten på masten bør ikke ha åpenbare riper.	36	36	24	12
		Toppdekselet på masten (øvre blokk) skal være fritt for skade				
		Det skal ikke være noe som er løst mellom mastene	36	24	12	6
3	Arbeidsplattform Gjerdedeler	Rekkverket og mastens ytre hylse er ikke løs	12	12	6	6
		Det er ikke motstand mellom rekkverksdøren og rekkverket. Etter at rekkverksdøren er skjøvet opp, kan den automatisk tilbakestilles uten bruk av ekstern kraft og overskrider ikke grensen	12	12	6	6
		Arbeidsplattformen og ytthylsen på masten er ikke løsnet.	12	12	6	6

4. VEDLIKEHOLD OG INSPEKSJON

4	Hydrau- likk system	Hydraulikkoljen skal være fri for oksida- sjon, faste partikler bør være innenfor den tillatte verdien, og skal ikke auto- matisk falle etter stigning.	24	24	12	12
		Oljevolumet bør møte kravene for skre- ken sylindere krever.	24	24	12	12
		Tetningen på rørledningsforbindelsen skal være god.	12	12	6	6
		Tetningen på sylindere skal være god og det skal ikke være oljelekkasje.	36	24	12	12
5	Elektrisk system	Løfte-, kjøre- og kontrollknappene er responsive	12	12	6	3
		Automatisk styrefunksjon bakover bør være sensitiv og stabil	12	12	6	3
		Tilkoblingskabelen skal være fri for sli- tasje. Isolasjonslaget som går gjennom metallgjennomføring ikke bli skadet.	36	36	24	23
6	Sikkerhets beskyttels e	Grensebryteren skal være følsom og pålitelig	24	24	12	12
		Ulike fartsgrensesystemer bør være følsomme og pålitelige.	12	12	6	6
		Chassisnivåovervåking og beskyttelse- sanordning skal være følsom og nøyak- tig.	6	6	3	3
		Alarmsystem for farlig tilstand er intakt og nøyaktig	6	6	6	6
		Enhet for senking skal være i god stand	24	24	12	12
7	Diverse fester	Bør være pålitelig, ingen løse deler	12	12	6	6

5 VEDLIKEHOLD

5.1. Kjede og kjedestramming

Slitasjen på drivkjedet i løftmekanismen øker kjedens lengde, noe som ikke bidrar til å opprettholde den relative høyden på hver mast. Etter en periode med bruk, bør lengden justeres. Følg metoden angitt i (3) i 3.2.4.1 i denne håndboken når du justerer.

5.2. Senkehastighet og justering av arbeidsplattform

Nedstigningshastigheten til arbeidsplattformen bestemmes av hydraulikkanleggets reguleringsventil for nedstigningshastighet. Etter bruk i en periode kan nedstigningshastigheten, på grunn av justeringskruens løshet osv., ikke være tilfredsstillende. På dette tidspunktet skal gassventilen til løftehydraulikkssystemet justeres. Når du foretar justeringer, følg metoden angitt i (1) i avsnitt 3.2.4.5 i denne håndboken.

6. TEST / INSPEKSJON ETTER REPARASJON

Etter reparasjon skal hele maskinen testes / inspiseres. Innholdet og metodene for inspeksjonen skal utføres i samsvar med tabell 6 i artikkel 11.1 i bruksanvisningen.

7. UTSKIFTBARE DELER VED REPARASJON**7.1. Kun originale deler**

Originale deler for lift som vist i tabell 6

NR.	KLASSEFISERING	DELNAVN	I MANUAL - DELER		ANTALL	MERKNAD
			DELNR.	ØVRE DELNR.		
1	Mekanisk komponent	Ratt	-	2		
2	Mekanisk komponent	Drivhjul	-	-	2	
3	Mekanisk komponent	Drivaksel	-	-	1	
4	Mekanisk komponent	Liftkjede	E3-1-3	E3-1	4(2N-4)	N=Antall master i mastgruppen
5	Mekanisk komponent	Kjedehjul	E3-1-2	E3-1	4(2N-4)	
6	Mekanisk komponent	Styrhjul montering	E3-1-9	E3-1	4(2N-4)	
7	Mekanisk komponent	Styrhjul øvre stopp	E3-1-8	E3-1	4(2N-4)	
8	Mekanisk komponent	Styrhjul nedre stopp	E3-1-7	E3-1	4(2N-4)	
9	Mekanisk komponent	vaierplate	-	E3-1		
10	Hydraulisk del	Sylinder-tetning	E3-1-6-2	E3-1-6	4	
11	Hydraulisk del	Ekspl-sjonssikker ventil	-	-	4	
12	Elektriske komponenter	Nødstoppbryter	-	-	2	
13	Elektriske komponenter	Nødstoppbryter	-	-	4	
14	Elektriske komponenter	Lift grensebryter	-	-	1	TZ8104
15	Elektriske komponenter	Kontroller	-	-	1	TS100

7. UTSKIFTBARE DELER VED REPERASJON

7.2. Deler som slites lett

Liste over slidedeler vist i tabell 7.

Liste over slidedeler vist i tabell 7.

NR.	KLASSEFISERING	DEL NR.	I MANUAL - DELER		SPESIFISERING	ANTALL	MARKNAD
			DELNR	ØVRE DEL NR			
1	Mekansik komponent	Peiling			320-32	4	
2	Mekansik komponent	Peiling			51108	2	
3	Mekansik komponent	Peiling			6210	4	
4	Mekansik komponent	Fester	-	-			
5	Elektrisk komponent	Batteri	-	-	12V/150Ah 450x172x242mm	2	
6	Elektrisk komponent	Lunte	-	-	RT18-32	2	

Tegningene i denne manualen er forskjellige fra de faktiske produktene. Vennligst referer til selve produktet! Produsenten understreker at produsenten ikke er ansvarlig for skader eller funksjonsfeil under bruk forårsaket av beskrivelser i bruksanvisningen.

KONTAKTINFORMASJON

KONTAKTINFORMASJON

Oslo, Deliftveien 7
1540 VESTBY
+47 23 19 11 00

Bergen, Fleslandvegen 70
5258 BLOMSTERDALEN
+47 55 11 09 00

Trondheim, Falkenborgvegen 32
7044 TRONDHEIM
+47 73 10 23 50